

# AGGRESAND™ 165/206



## LEISTUNGSMERKMALE

- Modulare Bauweise für kurze Rüstzeiten
- Vollautomatisch
- Steuerung über Touchscreen
- Vorverdrahtet und vorverrohrt
- Zentraler Wasser- und Stromanschluss



ZUSCHLAGSTOFFE



RECYCLING



INDUSTRIESANDE



BERGBAU

# AggreSand™ 165/206

Die AggreSand™ ist eine sehr vielseitige, integrierte Waschstation mit hervorragenden Leistungsdaten für ein breites Materialspektrum für bis zu fünf gewaschene und klassierte Produkte. Dank ihrer hohen Mobilität eignet sie sich besonders zum Einsatz auf der „grünen Wiese“, für Subunternehmer oder Standorte mit befristeter Genehmigung. Betreiber statischer Anlagen schätzen unabhängig davon die kleine Stellfläche und den geringen Vorbereitungsanlauf. Der Installationsaufwand ist dank des großen Anteils an werkseitiger Vormontage und Anschlussvorbereitung in jedem Fall deutlich geringer als bei herkömmlichen Modellen. Die kompromisslose Konstruktionsphilosophie sorgt für höchste Wartungsfreundlichkeit und Leistung, unabhängig von dem stark integrierten und kompakten Charakter des Systems mit zahlreichen innovativen Funktionen, wie z. B. den einfach auszutauschenden Pumpen, dem einfachen Zugang zu den Siebmedien und der intuitiven Bedienung. Die Serie umfasst zahlreiche modulare Konfigurationen, die alle auf der Wahl eines 16' x 5' oder 20' x 6' Waschsiebs und einer Auswahl von Sandauswurf-Einrichtungen basieren.

## MERKMALE UND VORTEILE

- Bis zu 3 gewaschene Zuschlagstoffe und 2 gewaschene Sande
- Modulares Design mit „Plug & Play“ Anschlüssen für schnelle Aufstellung
- Vorverdrahtet und vorverrohrt mit Einzelanschlüssen
- Vollautomatische Touchscreen-Steuerung für vollständige Betriebsdaten
- Auswahl der Rastergröße und Siebmedien gemäß Ihrer Anwendung
- Intelligente Funktionen für einfachen Zugang auf bedienerfreundlicher Höhe für Wartung und Reinigung
- Transportfähig in 4 bis 6 Containern



## ANWENDUNGEN



ZUSCHLAGSTOFFE



RECYCLING



INDUSTRIESANDE



# AggreSand™ 165

## HAUPTMERKMALE UND VORTEILE

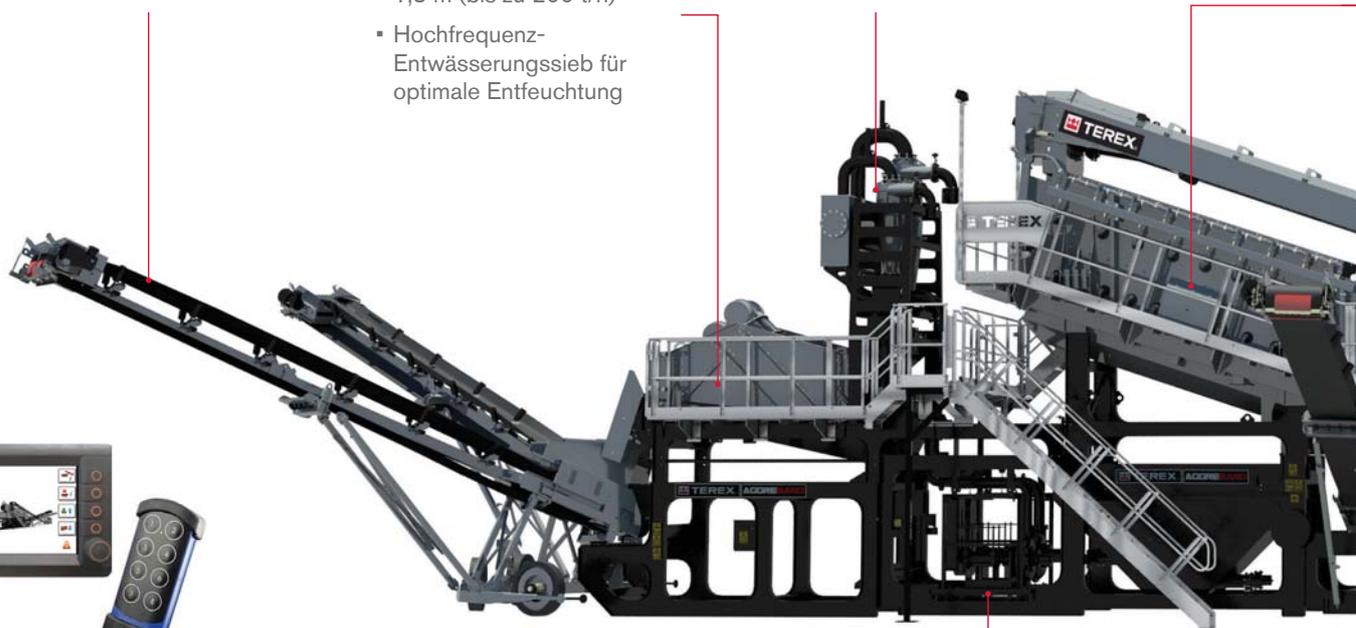
- Automatisierte radiale Sandaufhaldung
- 350 m<sup>3</sup> Halde je Förderband
- 800 m<sup>3</sup> bei einer Sandfraktion

- Wahl zwischen zwei Entwässerungssieben: 3,7 x 1,5 m (bis zu 120 t/h) oder 4,8 x 1,8 m (bis zu 200 t/h)
- Hochfrequenz-Entwässerungssieb für optimale Entfeuchtung

- Einzel- oder Doppelzyklone mit austauschbaren Auskleidungen



- Moderne automatische Steuerung mit Fernkommunikation und Funk

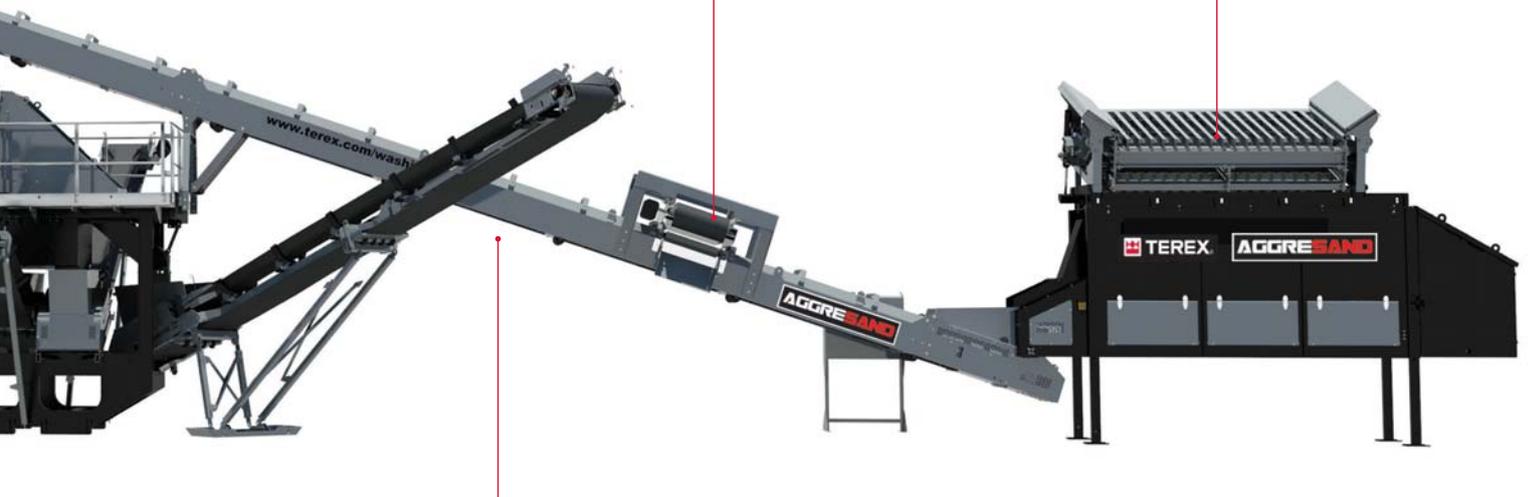


- Austauschbare Gummiverkleidungen für lange Lebensdauer an allen Pumpen
- Ausziehbare Pumpe für einfache Wartung

- Auswahl zwischen 4,9 m x 1,5 m oder 6 m x 1,8 m Waschsieb
- Separate Bebrausungsrohre
- Polyurethan-Decks
- Versiegelter, gummierter Auffangkasten
- Zuschlagstoff-Mischrutsche
- Schüttenwagen mit Wartungszugang

- Optionaler Überbandmagnet zum Entfernen von Eisenmetallen in Recycling-Anwendungen

- Modularer Trichter mit 12 m<sup>3</sup> Kapazität
- Funkgesteuerter Schräg- oder Vibrationsrost
- Bandaufgeber mit variabler Geschwindigkeit
- Elektrisch-hydraulisches Antriebsaggregat mit 37 kW (50 PS)

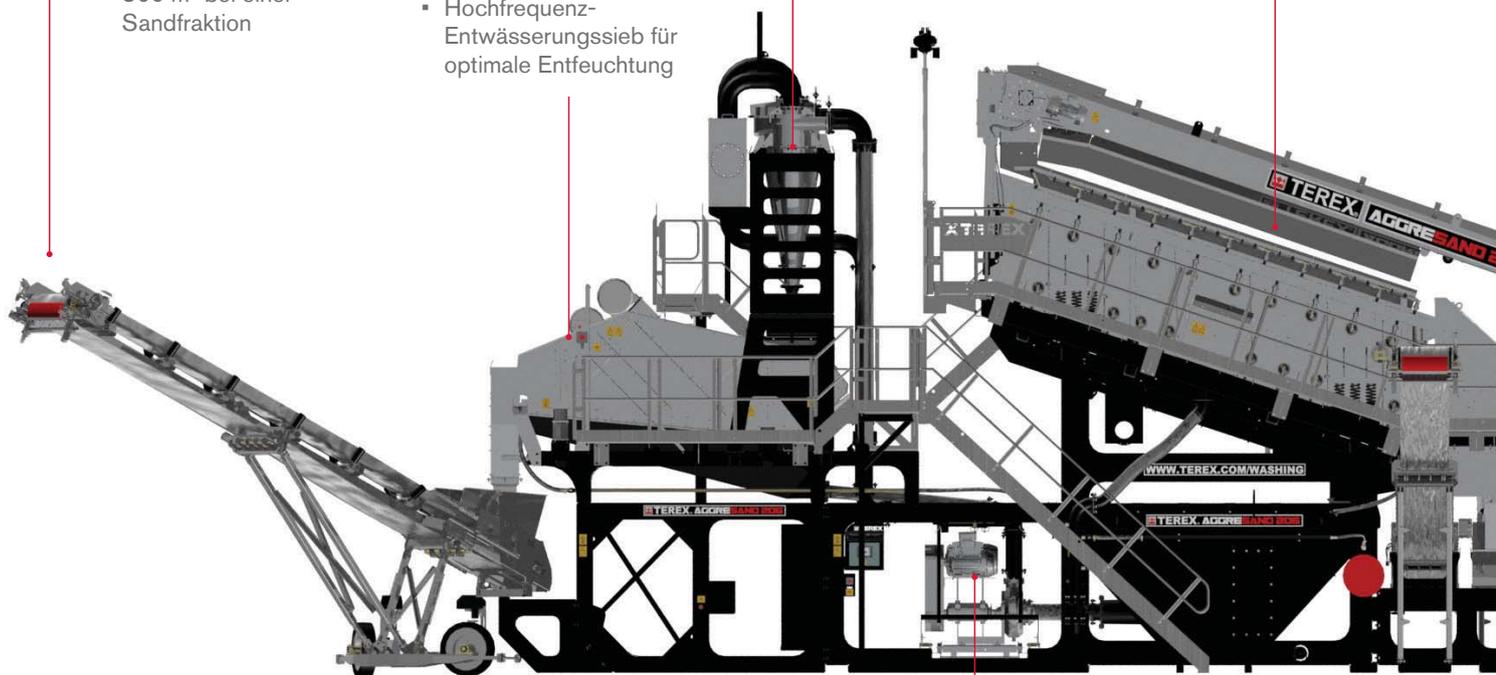


- Gurtbreite 1.050 mm
- Integrierter, versiegelter Waschkasten
- Kopfstück anhebbar für Zugang zum Sieb

# AggreSand™ 206

## HAUPTMERKMALE

- Automatisierte radiale Sandaufhaltung
- 350 m<sup>3</sup> Halde je Förderband
- 800 m<sup>3</sup> bei einer Sandfraktion
- Wahl zwischen zwei Entwässerungssieben: 3,7 x 1,5 m (bis zu 120 t/h) oder 4,8 x 1,8 m (bis zu 200 t/h)
- Hochfrequenz-Entwässerungssieb für optimale Entfeuchtung
- Einzel- oder Doppelzyklone mit austauschbaren Auskleidungen

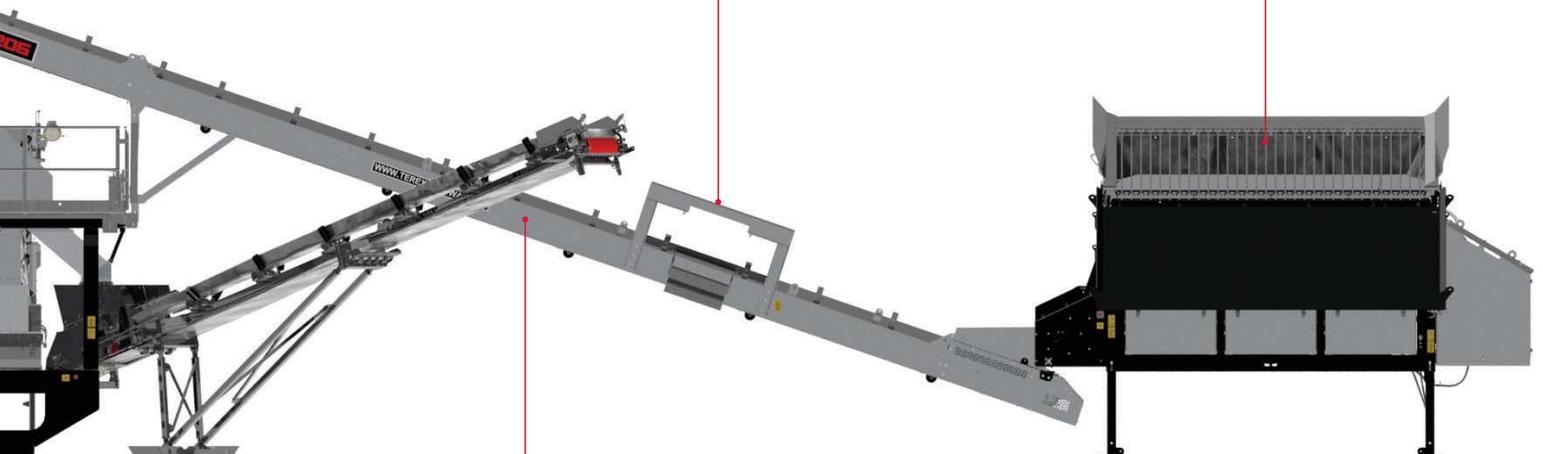


- Moderne automatische Steuerung mit Fernkommunikation und Funk
- Austauschbare Gummiverkleidungen für lange Lebensdauer an allen Pumpen
- Ausziehbare Pumpe für einfache Wartung

- 6 x 1,8 m Waschsieb
- Wahlweise 2 oder 3 Decks
- Siebeinsätze wahlweise aus Draht oder Polyurethan
- Separate Bebrausungsrohre
- Versiegelter, gummierter Auffangkasten
- Zuschlagstoff-Mischrutsche
- Schüttenwagen mit Wartungszugang

- Optionaler Überbandmagnet zum Entfernen von Eisenmetallen in Recycling-Anwendungen

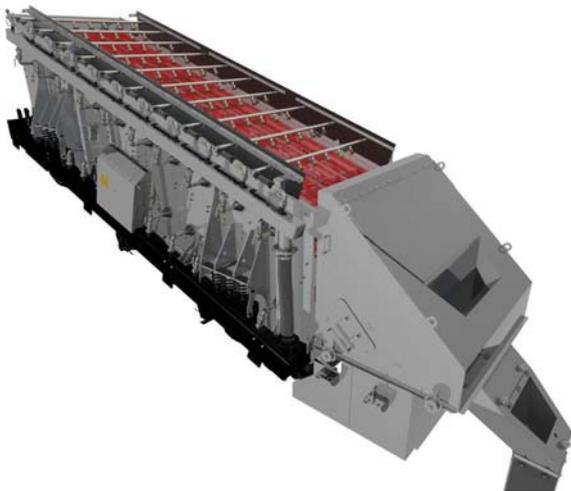
- Modularer Trichter mit 12 m<sup>3</sup> Kapazität
- Funkgesteuerter Schräg- oder Vibrationsrost
- Bandaufgeber mit variabler Geschwindigkeit
- Elektrisch-hydraulisches Antriebsaggregat mit 37 kW (50 PS)



- Gurtbreite 1.050 mm
- Integrierter, versiegelter Waschkasten
- Kopfstück anhebbar für Zugang zum Sieb

## ZUSCHLAGSTOFFSIEB

- AggreSand 165 – 4,9 x 1,5 m Sieb
- AggreSand 206 – 6 x 1,8 m Sieb
- Siebkasten optional mit 2 oder 3 Decks
- Maschensiebdeck serienmäßig, modulare Polyurethan-Decks als Option
- Elektroantrieb
- Optimaler Arbeitswinkel 18°
- Unabhängig gesteuerte, separate Bebrausungsrohre: 10 x Oberdeck, 8 x Mitteldeck, 8 x Unterdeck, mit Schwalbenschwanz-Düsen aus Kunststoff
- Volleingehauster Waschkasten, gummiert, mit unabhängig gesteuertem Bebrausungsrohr
- Ausgekleidetes Schüttenwagensystem mit Verteilrinne
- Gummierter Auffangkasten (mit gummiertem 1/3-2/3 Trennblech bei Modellen für 2 Sandfraktionen)
- Gummierte Austragsrinnen
- Drucksensor mit HMI-Signal am Wasserverteiler



## SANDGEWINNUNGSANLAGE

- **Aggresand™ 165** – 3,7 x 1,5 m Hochfrequenz-Entwässerungssieb – entwässert bis zu 120 Tonnen Sand/Std.
- **Aggresand™ 206** – 4,3 x 1,8 m Hochfrequenz-Entwässerungssieb – entwässert bis zu 200 Tonnen Sand/Std.
- Polyurethan-Module und seitliche Schutzschienen
- Geformtes zentrales Trennblech (nur bei zwei Korngrößen)
- Auffangkasten für Siebunterlauf
- Einzel- oder Doppelzyklone mit austauschbaren Auskleidungen
- Gummierte oder mit Keramik ausgekleidete Einlassbögen
- Gummierte Unterlaufkästen – mit Schnellverschlussdeckeln
- Gummierter Mischkasten – mit Schnellverschlussdeckeln (nur bei zwei Korngrößen)
- Polyethylen-Verschleißplatte in Austragsrinne
- Einstellbare Austragsverteilirinne – nur bei zwei Korngrößen
- Elektronische Überwachung des Zyklon-Einlassdrucks



## MITTLERER RAHMEN

- Modularer Schwerlastrahmen
- Gummierte(s) Schlammumpen auf ausziehbaren Wartungsplattformen
- Gummierte oder mit Keramik ausgekleidete Bögen
- Wasseranschluss
- Großvolumiges, selbstregulierendes Absetzbecken
- Geteiltes Becken (nur bei zwei Korngrößen)
- Große Inspektionstüren (beidseitig bei zwei Korngrößen)
- Behälterablass (beidseitig bei zwei Korngrößen)
- Umlenkleche zur Turbulenzunterdrückung

- Austauschbare, gummierte Verschleißplatten im Aufgabebereich
- Schlauchhaspel zur Nassreinigung (Option)



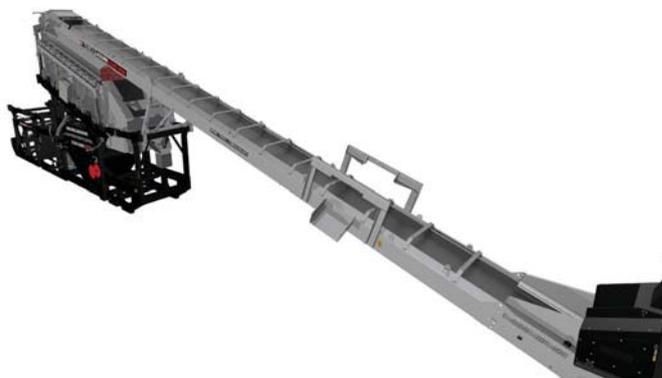
## AUFGEBER

- Modularer Trichter mit 12 m<sup>3</sup> Kapazität
- Funkgesteuerter Schräg- oder Vibrationsrost
- Bandaufgeber mit variabler Geschwindigkeit
- Elektrisch-hydraulisches Antriebsaggregat mit 37 kW (50 PS)



## FÖRDERER

- Gurtbreite 1.050 mm
- Integrierter, versiegelter Waschkasten
- Kopfstück anhebbar für Zugang zum Sieb
- Optionaler Überbandmagnet zum Entfernen von Eisenmetallen in Recycling-Anwendungen

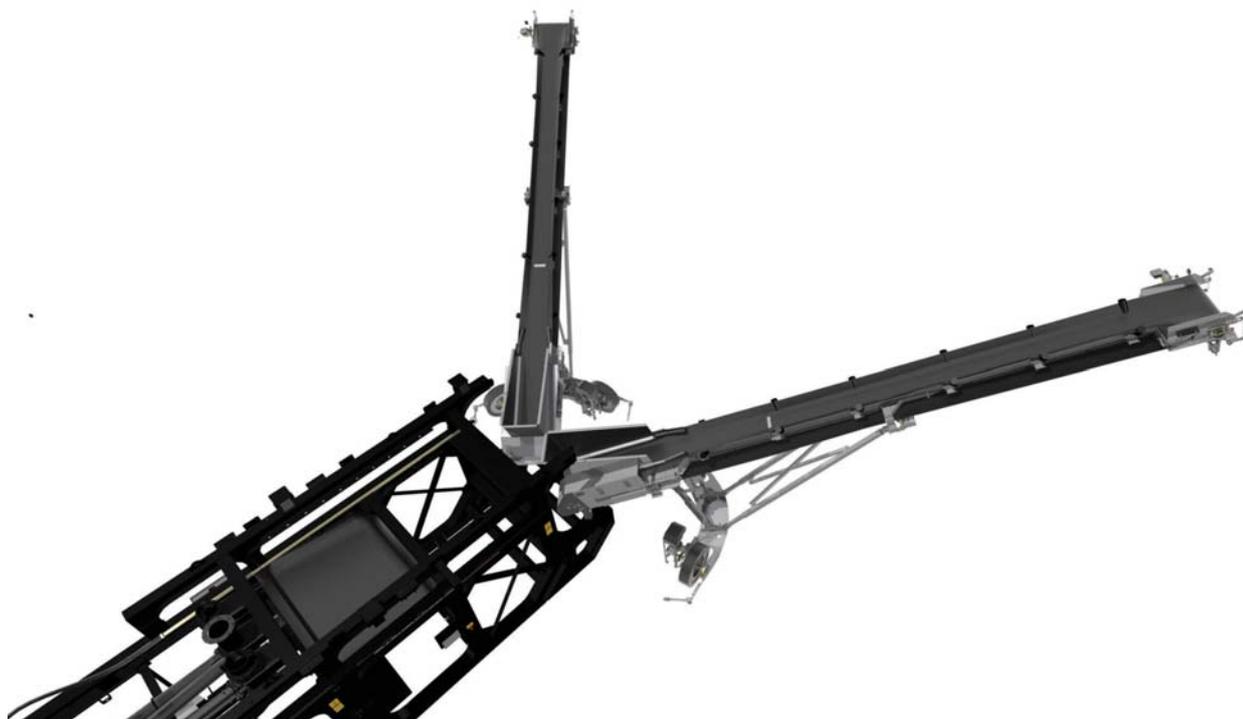


## HALDENBÄNDER FÜR ZUSCHLAGSTOFFE

- Umsetzbare Seitenbänder (links oder rechts)
- 660 mm breites Flachband
- Arbeitswinkel 18°
- Hochwertiger Abstreifer mit Wolframspitze am Mittelkornband
- Hochwertiger PU-Abstreifer an Mittel- und Überkornband
- Elektrischer Direktantrieb
- Länge: 9,3 m
- Abwurfhöhe: 4,1 m
- 3-Deck: Abwurf vom Überkornband nach links oder rechts

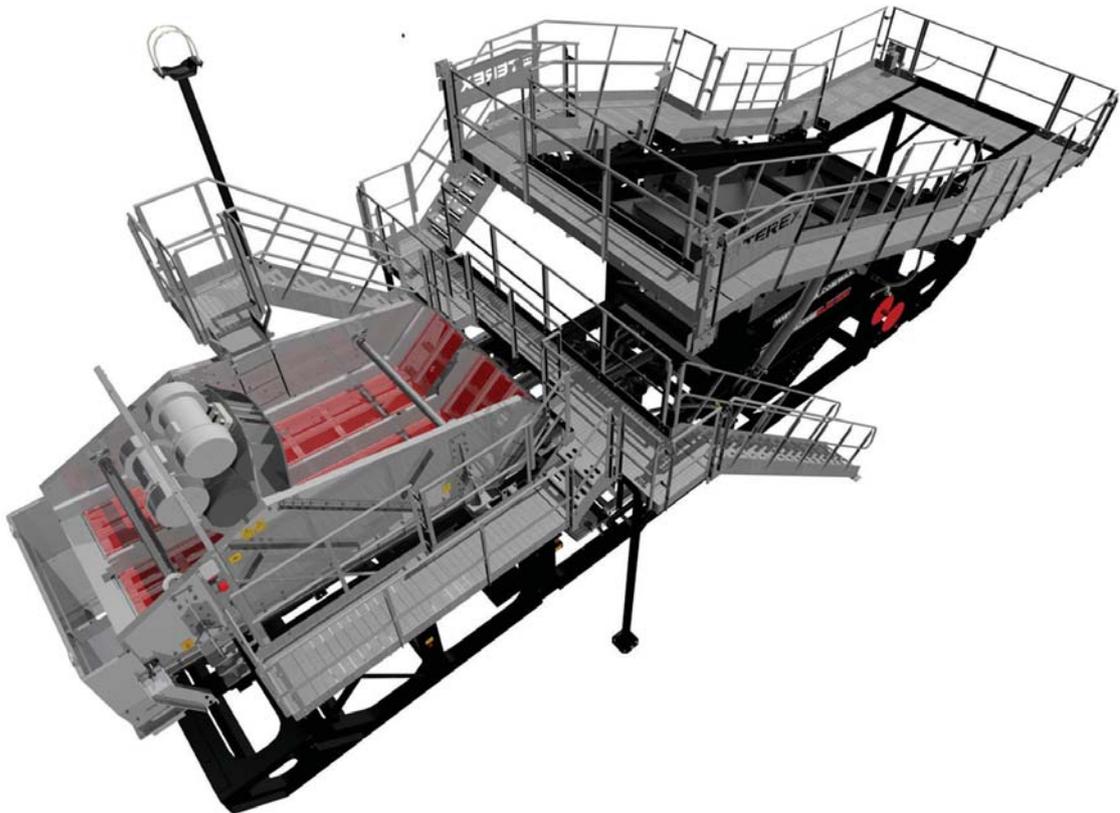
## SANDFÖRDERER

- Starr – zum Transport einklappbar
- Radial – Radantrieb serienmäßig
- 660 mm breites Flachband
- Arbeitswinkel 20°
- Hochwertige PU-Abstreifer
- Elektrischer Direktantrieb
- Länge: 9,3 m
- Abwurfhöhe: 4,9 m



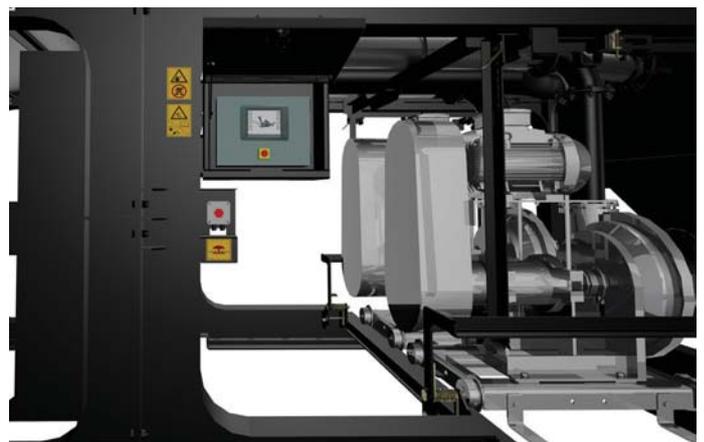
## ZUGANG

- Verzinkte Zugangsplattformen und Schutzgeländer
- Beidseitiger Zugang zur Anlage
- Laufstege mit erweiterten Metallböden
- Breite: 600 mm (mindestens)
- Option für Entwässerungssieb

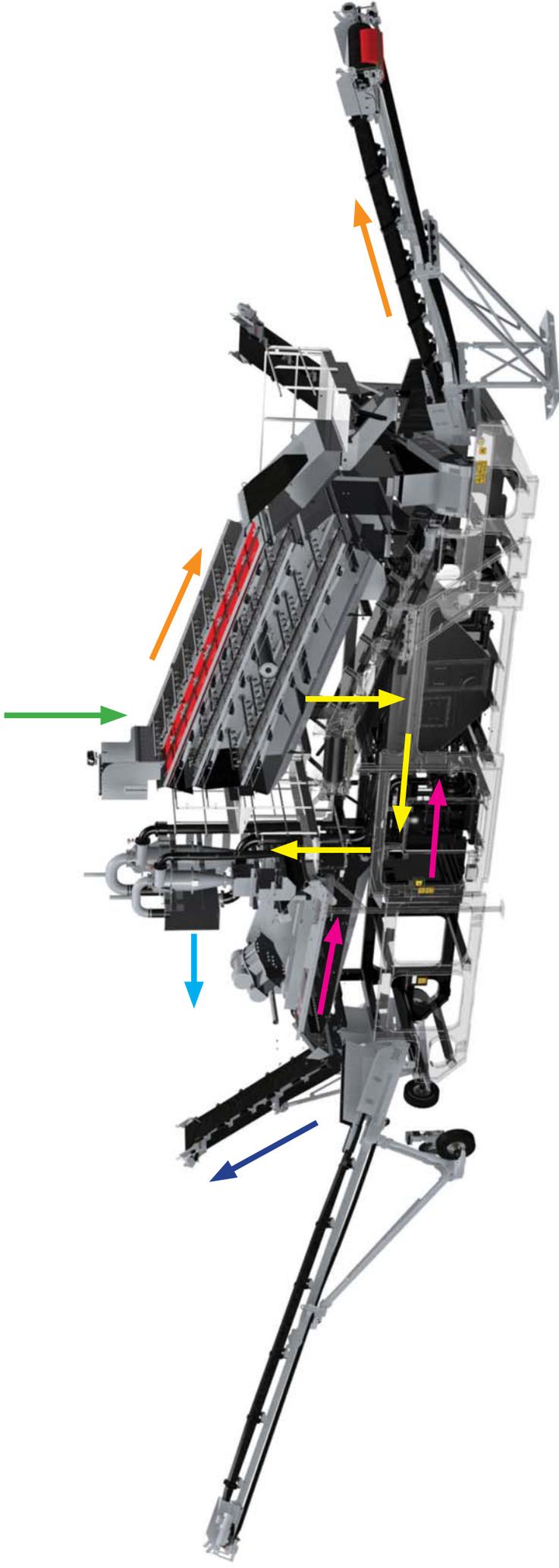


## STEUERUNGSSYSTEM

- Robuster Vollfarb-Touchscreen (HMI)
- Automatische Start-/Stopsequenz sämtlicher Komponenten
- Automatische Abschaltsequenz im Störfall
- Anzeige wichtige Parameter am Bildschirm:
  - Einlasswasserfluss
  - Zyklondruck
  - Hydraulikölstand und -temperatur
- Alle Motorlastströme und -spannungen
- Funksteuerung von:
  - Start/Stop der Anlage
  - Start/Stop des Aufgebers
  - Radialantrieb des Sandförderers
  - Heben/Senken des Schrägrosts
  - Ein-/Ausschalten der Anlagenbeleuchtung



# PRODUKTFLUSS DER AGGRESAND



## LEGENDE

-  Beschickung mit Rohmaterial über den Bandaufgeber
-  Gewaschene Zuschlagstoffe zum Aufhalden
-  Schlamm (Sand und Wasser)
-  Entwässertes Sand zum Aufhalden
-  Zyclon-Überlauf zur Wasseraufbereitung (Wasser und Feinsand)
-  Unterlauf des Entwässerungsriebs zurück zum Absetzbecken

# TECHNISCHE DATEN

## SIEBKASTEN

	2 AGG, 2 SAND	3 AGG, 2 SAND	2 AGG, 1 SAND	3 AGG, 1 SAND
Siebfläche	4,9 m x 1,5 m (16'x5")			
Anzahl Decks	2	3	2	3
Leistungsbedarf	15 kW (20 PS)			
Montage	Feder	Feder	Feder	Feder
Sieblager	2 Lager	2 Lager	2 Lager	2 Lager
Max. Wasserdurchfluss der Bebrausungsrohre bei 2 bar	235 m³/h	340 m³/h	235 m³/h	340 m³/h

## SANDGEWINNUNGSANLAGE – STANDARDKAPAZITÄT (120 TONNEN PRO STUNDE)

Entwässerungssieb	3,7 m x 1,5 m (12'x5")	3,7 m x 1,5 m (12'x5")	3,7 m x 1,5 m (12'x5")	3,7 m x 1,5 m (12'x5")
Leistungsbedarf für das Sieb	8 kW (11 PS)	8 kW (11 PS)	8 kW (11 PS)	8 kW (11 PS)
Feinsandzyklon 1 x T375	1 x T375	1 x T660	1 x T660	
Feinsandpumpe	150/125 - 15kW (20 PS)	150/125 - 15kW (20 PS)	200/150 - 30kW (40 PS)	200/150 - 30kW (40 PS)
Grobsandzyklon	1 x T500	1 x T500	-	-
Grobsandpumpe	200/150 - 22 kW (29,5 PS)	200/150 - 22 kW (29,5 PS)	-	-

## SANDGEWINNUNGSANLAGE – HOHE KAPAZITÄT (200 TONNEN PRO STUNDE)

Entwässerungssieb	4,3 m x 1,8 m (14'x6")	4,3 m x 1,8 m (14'x6")	4,3 m x 1,8 m (14'x6")	4,3 m x 1,8 m (14'x6")
Leistungsbedarf für das Sieb	12,4 kW (16,5 PS)	12,4 kW (16,5 PS)	12,4 kW (16,5 PS)	12,4 kW (16,5 PS)
Feinsandzyklon	1 x T500	1 x T500	2 x T660	2 x T660
Feinsandpumpe	200/150 - 22 kW (29,5 PS)	200/150 - 22 kW (29,5 PS)	250/200 - 45 kW (60 PS)	250/200 - 45 kW (60 PS)
Grobsandzyklon	1 x T660	1 x T660	-	-
Grobsandpumpe	200/150 - 30 kW (40 PS)	200/150 - 30 kW (40 PS)	-	-

## HALDENBÄNDER

Anzahl	4	5	3	4
Länge	9,3 m	9,3 m	9,3 m	9,3 m
Gurtbreite	650 mm (26")	650 mm (26")	650 mm (26")	650 mm (26")
Gurtyp	650 mm EP315 3-lagig/flach x 3+1,5 mm Belag	650 mm EP315 3-lagig/flach x 3+1,5 mm Belag	650 mm EP315 3-lagig/flach x 3+1,5 mm Belag	650 mm EP315 3-lagig/flach x 3+1,5 mm Belag
Haldenkapazität – Sand	350 m³	350 m³	800 m³	800 m³
Haldenkapazität – Zuschlagstoffe	100 m³	100 m³	100 m³	100 m³
Leistungsbedarf	4 x 4 kW (5 PS)	5 x 4 kW (5 PS)	3 x 4 kW (5 PS)	4 x 4 kW (5 PS)
Leistungsbedarf Radialradantrieb	2 x 0,37 kW (0,5 PS)	2 x 0,37 kW (0,5 PS)	1 x 0,37 kW (0,5 PS)	1 x 0,37 kW (0,5 PS)

## STROM- UND WASSERVERBRAUCH

Typ. Leistungsbedarf – Standard-Sandgewinnung	124,9 kW (168 PS)	128,9 kW (173 PS)	113,6 kW (152 PS)	117,6 kW (158 PS)
Typ. Leistungsbedarf – Hochkapazitäts-Sandgewinnung	139,9 kW (188 PS)	143,9 kW (193 PS)	128,6 kW (172 PS)	132,6 kW (178 PS)
Wasserbedarf – Standard-Sandgewinnung	250-350 m³/h	250-350 m³/h	250-350 m³/h	250-350 m³/h
Wasserbedarf – Hochkapazitäts-Sandgewinnung	250-500 m³/h	250-500 m³/h	250-500 m³/h	250-500 m³/h

# TECHNISCHE DATEN

## SIEBKASTEN

	2 AGG, 2 SAND	3 AGG, 2 SAND	2 AGG, 1 SAND	3 AGG, 1 SAND
Siebkasten				
Siebfläche	6 m x 1,8 m (20'x6")			
Anzahl Decks	2	3	2 3	
Leistungsbedarf	22 kW (30 PS)			
Montage	Feder	Feder	Feder	Feder
Sieblager	2 Lager	2 Lager	2 Lager	2 Lager
Max. Wasserdurchfluss der Bebrausungsrohre bei 2 bar	268 m³/h	400 m³/h	268 m³/h	400 m³/h

## SANDGEWINNUNGSANLAGE

Entwässerungssieb	4,3 m x 1,8 m (14'x6")	4,3 m x 1,8 m (14'x6")	4,3 m x 1,8 m (14'x6")	4,3 m x 1,8 m (14'x6")
Leistungsbedarf für das Sieb	12,4 kW (16,5 PS)	12,4 kW (16,5 PS)	12,4 kW (16,5 PS)	12,4 kW (16,5 PS)
Feinsandzyklon	1 x T500	1 x T500	2 x T660	2 x T660
Feinsandpumpe	200/150 - 22 kW (29,5 PS)	200/150 - 22 kW (29,5 PS)	250/200 - 45 kW (60 PS)	250/200 - 45 kW (60 PS)
Grobsandzyklon	1 x T660	1 x T660	-	-
Grobsandpumpe	200/150 - 30 kW (40 PS)	200/150 - 30 kW (40 PS)	-	-

## HALDENBÄNDER

Anzahl	4	5	3	4
Länge	9,3 m	9,3 m	9,3 m	9,3 m
Gurtbreite	650 mm (26")	650 mm (26")	650 mm (26")	650 mm (26")
Gurttyp	650 mm EP315 3-lagig/flach x 3+1,5 mm Belag	650 mm EP315 3-lagig/flach x 3+1,5 mm Belag	650 mm EP315 3-lagig/flach x 3+1,5 mm Belag	650 mm EP315 3-lagig/flach x 3+1,5 mm Belag
Haldenkapazität – Sand	350 m³	350 m³	800 m³	800 m³
Haldenkapazität – Zuschlagstoffe	100 m³	100 m³	100 m³	100 m³
Leistungsbedarf	4 x 4 kW (5 PS)	5 x 4 kW (5 PS)	3 x 4 kW (5 PS)	4 x 4 kW (5 PS)
Leistungsbedarf Radialradantrieb	2 x 0,37 kW (0,5 PS)	2 x 0,37 kW (0,5 PS)	1 x 0,37 kW (0,5 PS)	1 x 0,37 kW (0,5 PS)

## STROM- UND WASSERVERBRAUCH

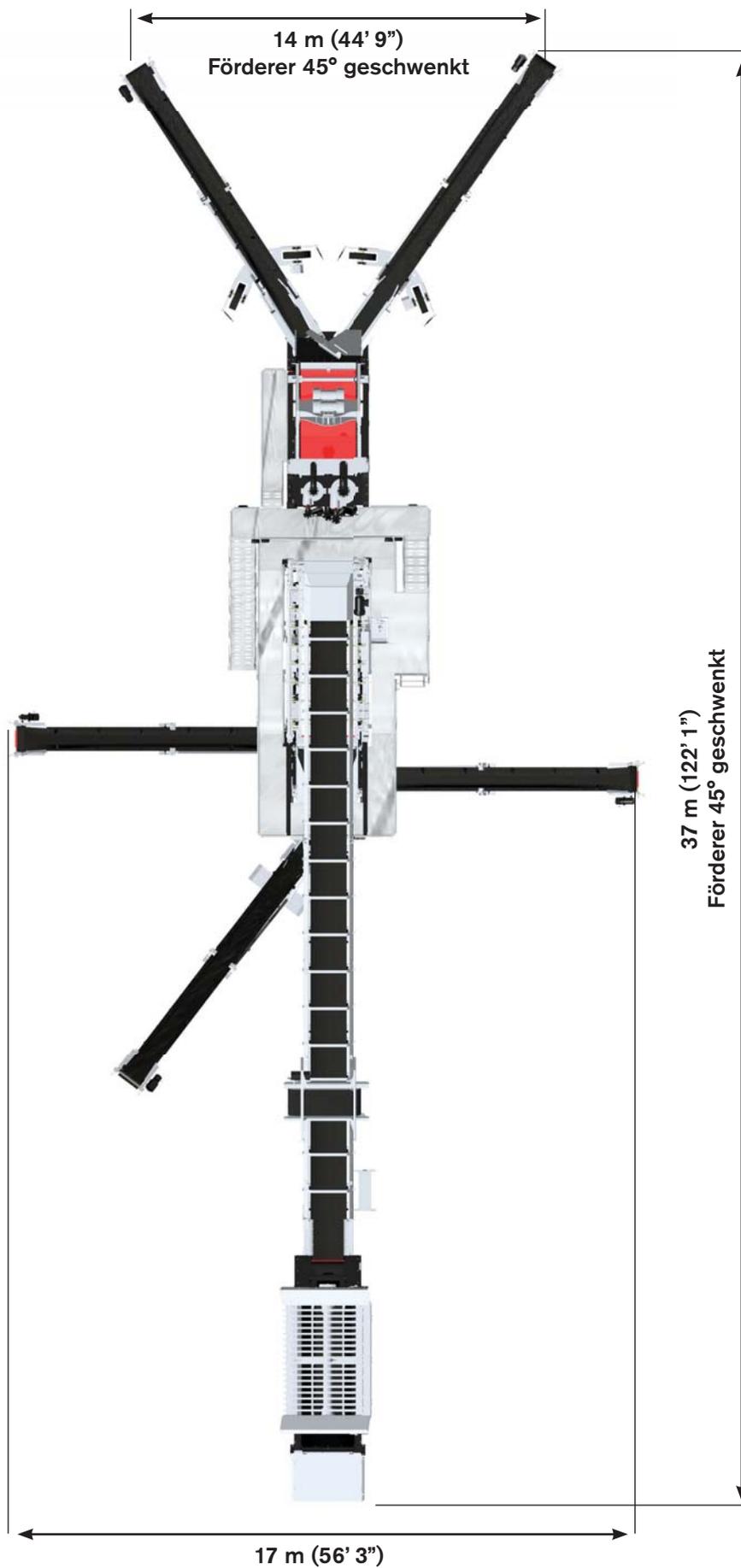
Typischer Leistungsbedarf	162,3 kW (218 PS)	166,3 kW (223 PS)	154,5 kW (207 PS)	157,5 kW (211 PS)
Wasserbedarf	250-500 m³/h	250-500 m³/h	250-500 m³/h	250-500 m³/h

# AUFGABESYSTEM (OPTIONAL)

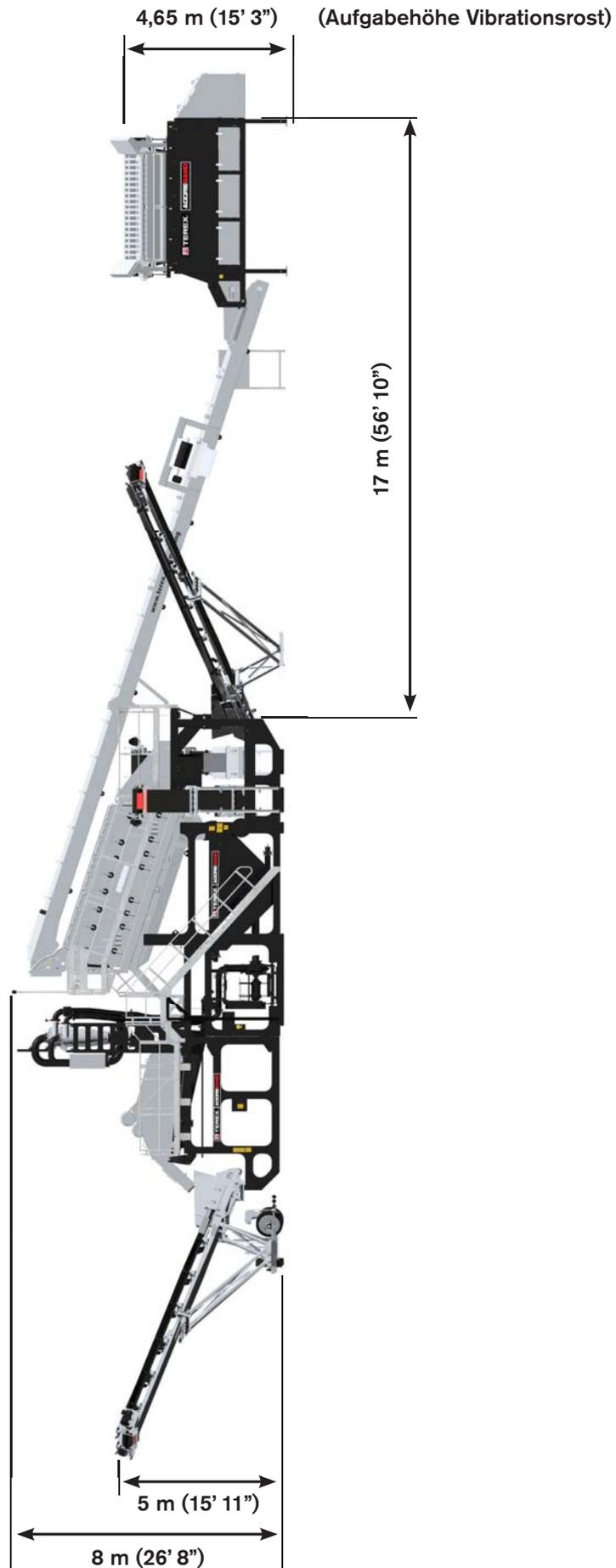
	AGGRESAND™ 165	AGGRESAND™ 206
<b>TRICHTER</b>		
Kapazität	12 m³	
Rostspalt	100 mm (4")	
<b>2-DECK-VIBRATIONSROST</b>		
Arbeitswinkel	10-20°	
Kippwinkel	45° max.	
Motor (Hydraulik)	59 cm³/U	
<b>ANTRIEBSAGGREGAT</b>		
Motorgröße – alle Optionen	37 kW (50 PS)	
Hydraulikpumpen-Kapazität	46 cm³/33 cm³/33 cm³	
Größe des Ölkühlmotors	0,18 kW (0,24 PS)	
<b>AUFGABEBAND</b>		
Länge	18,7 m	22,7 m
Gurt	1.050 mm (42")	1.050 mm (42")
Leistung des Bandantriebs	11 kW (15 PS)	2 x 11 kW (15 PS)
Überbandmagnet (Option)	1,5 kW (2 PS)	1,5 kW (2 PS)

# ABMESSUNGEN

AGGRESAND™ 165 – ABMESSUNGEN IM BETRIEB (MIT AUFGABESYSTEM)  
SANDGEWINNUNGSANLAGE MIT STANDARDKAPAZITÄT



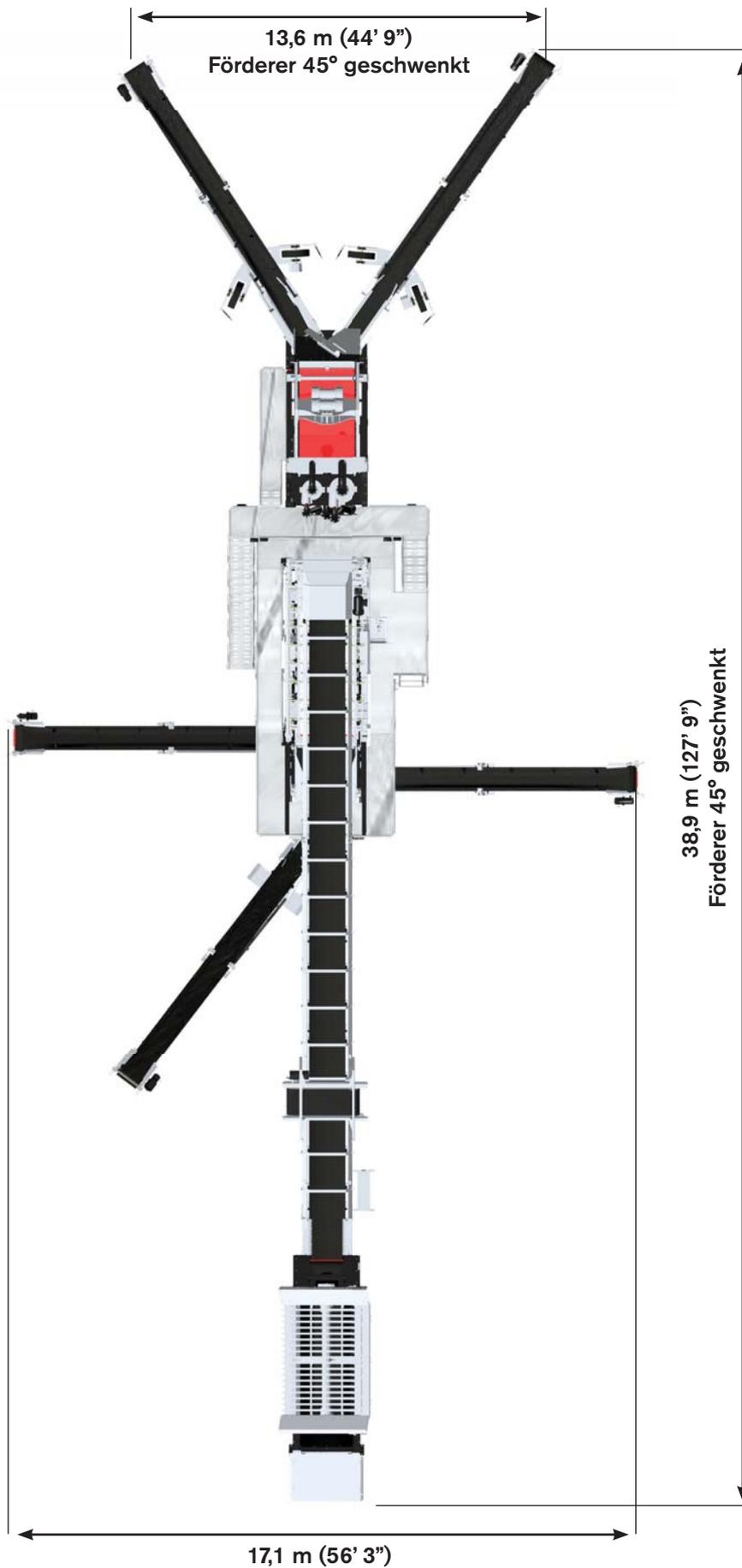
**AGGRESAND™ 165 – ABMESSUNGEN IM BETRIEB (MIT AUFGABESYSTEM)**  
**SANDGEWINNUNGSANLAGE MIT STANDARDKAPAZITÄT**



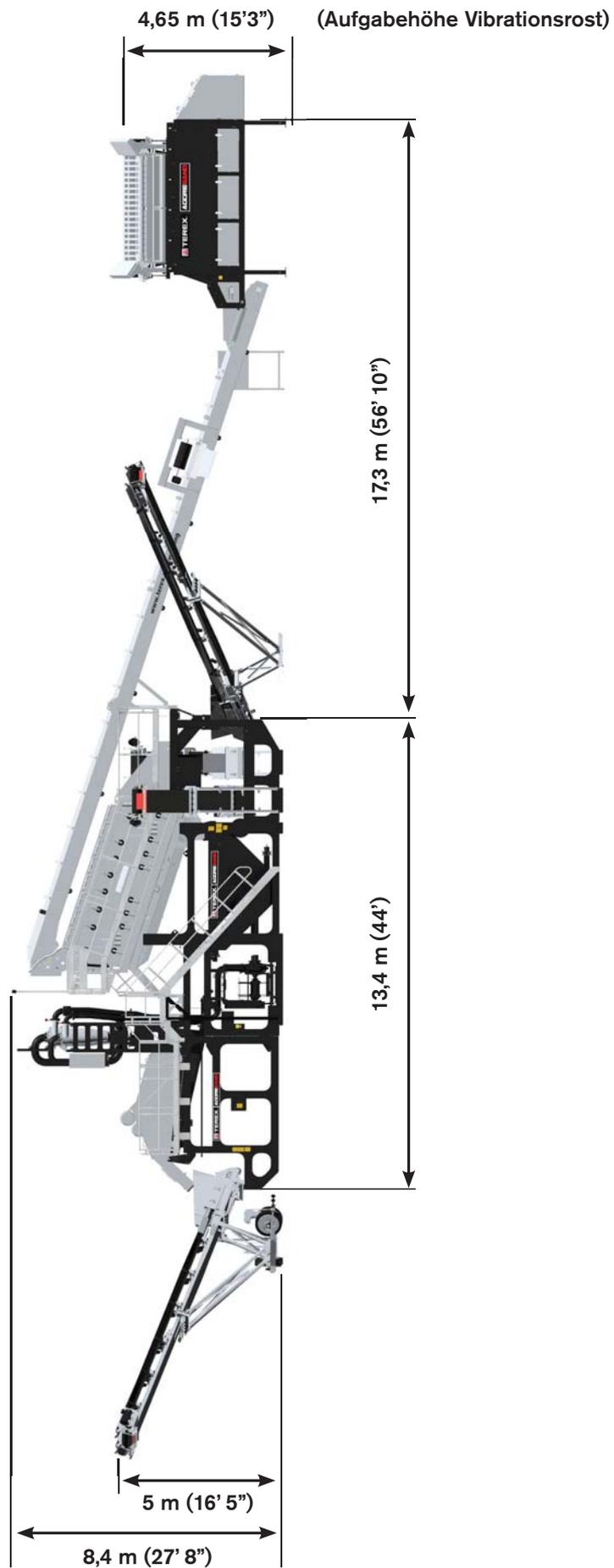
# ABMESSUNGEN

AGGRESAND™ 165 – ABMESSUNGEN IM BETRIEB (MIT AUFGABESYSTEM)

SANDGEWINNUNGSANLAGE MIT HOHER KAPAZITÄT

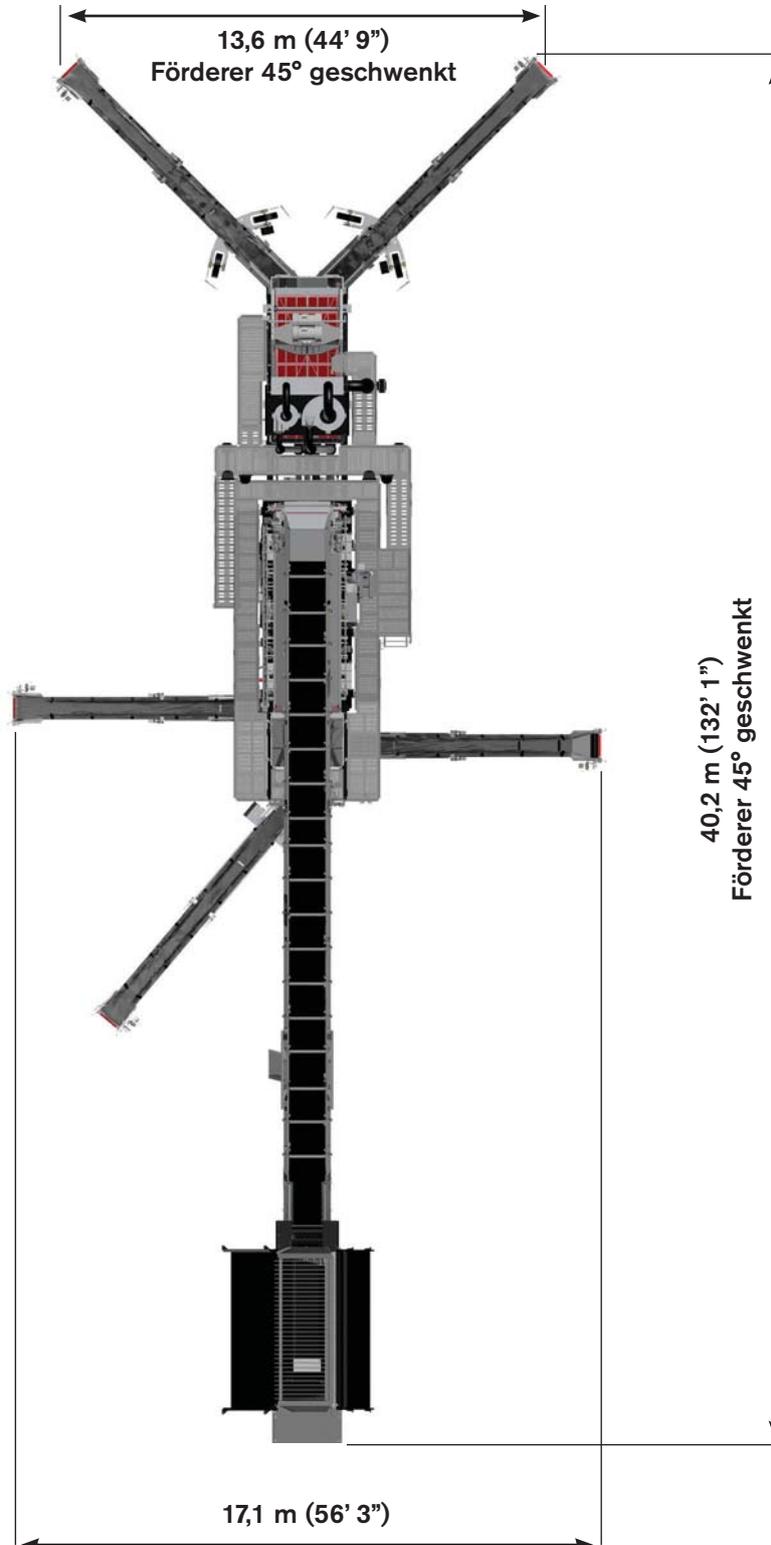


**AGGRESAND™ 165 – ABMESSUNGEN IM BETRIEB (MIT AUFGABESYSTEM)**  
**SANDGEWINNUNGSANLAGE MIT HOHER KAPAZITÄT**

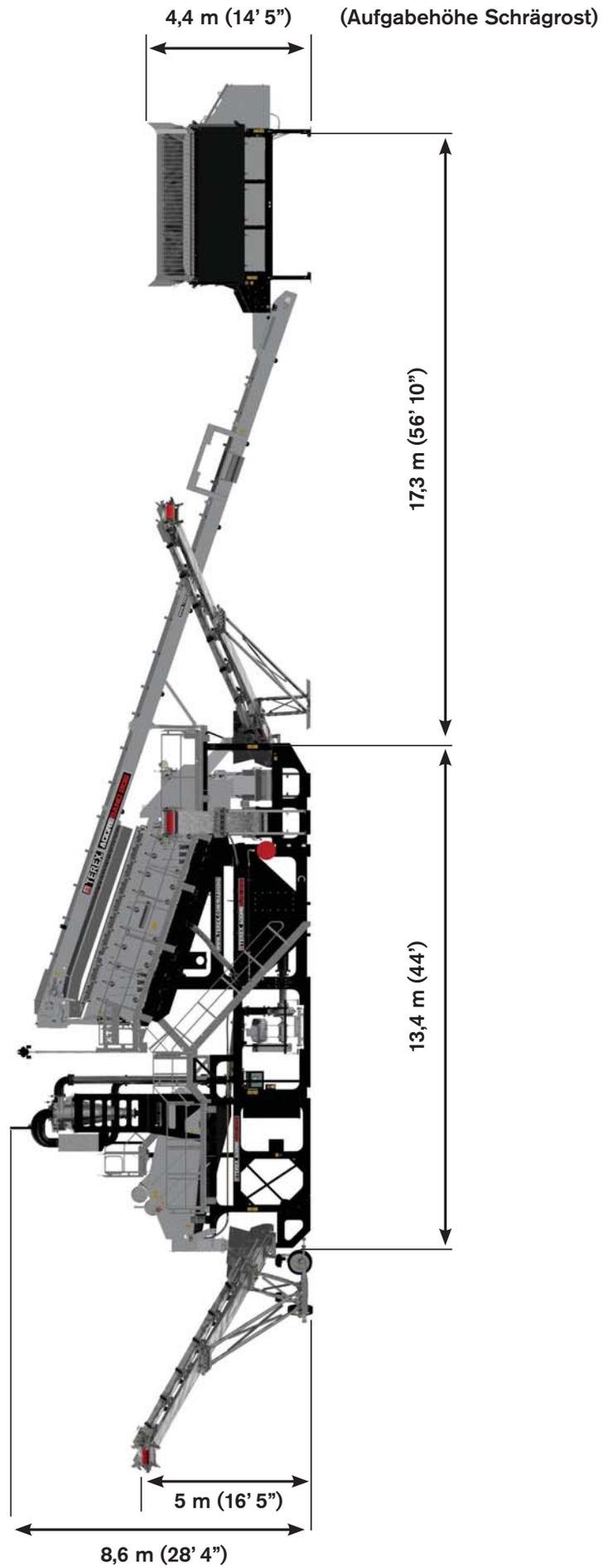


# ABMESSUNGEN

AGGRESAND™ 206 – ABMESSUNGEN IM BETRIEB (MIT AUFGABESYSTEM)  
SANDGEWINNUNGSANLAGE MIT HOHER KAPAZITÄT

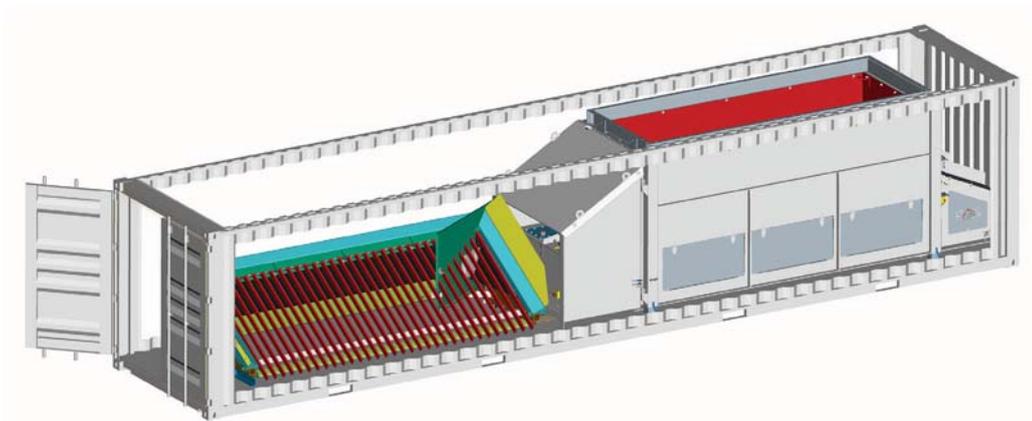
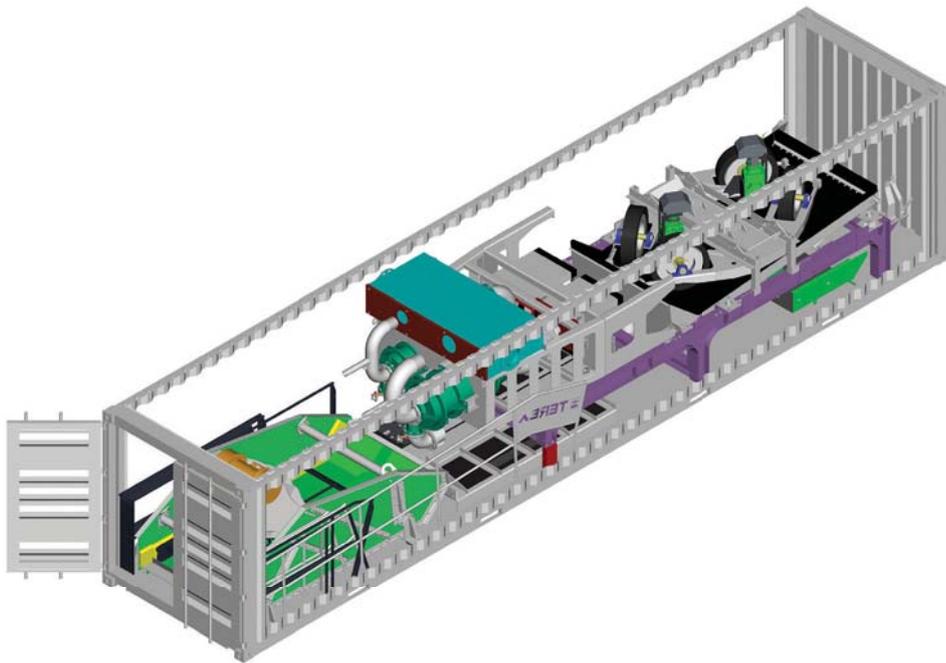
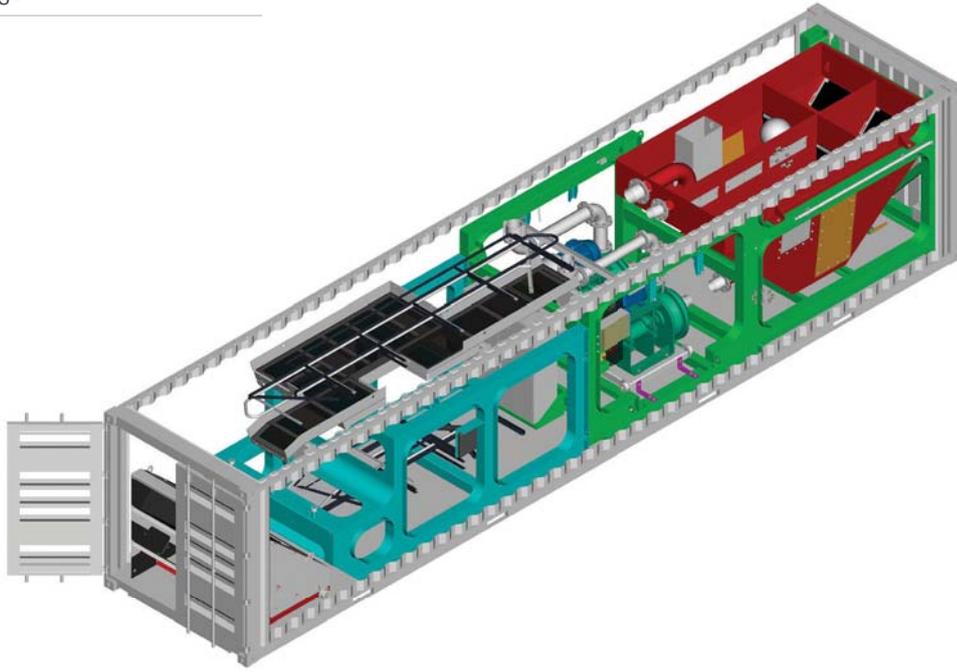


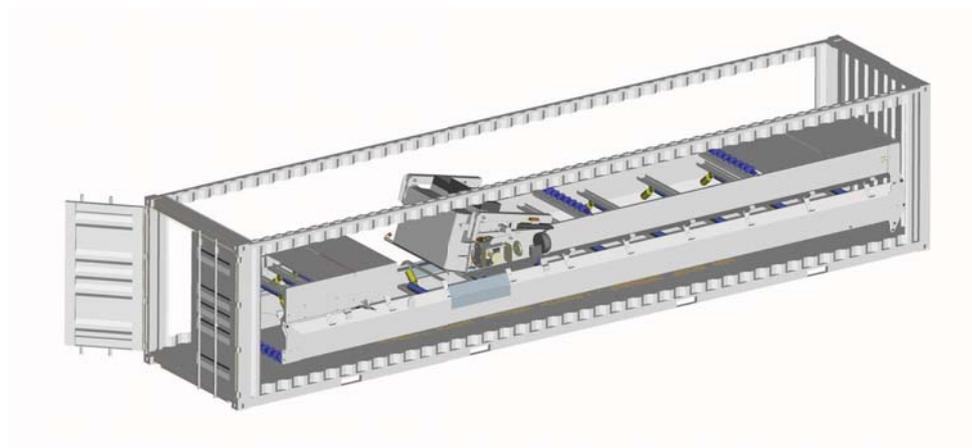
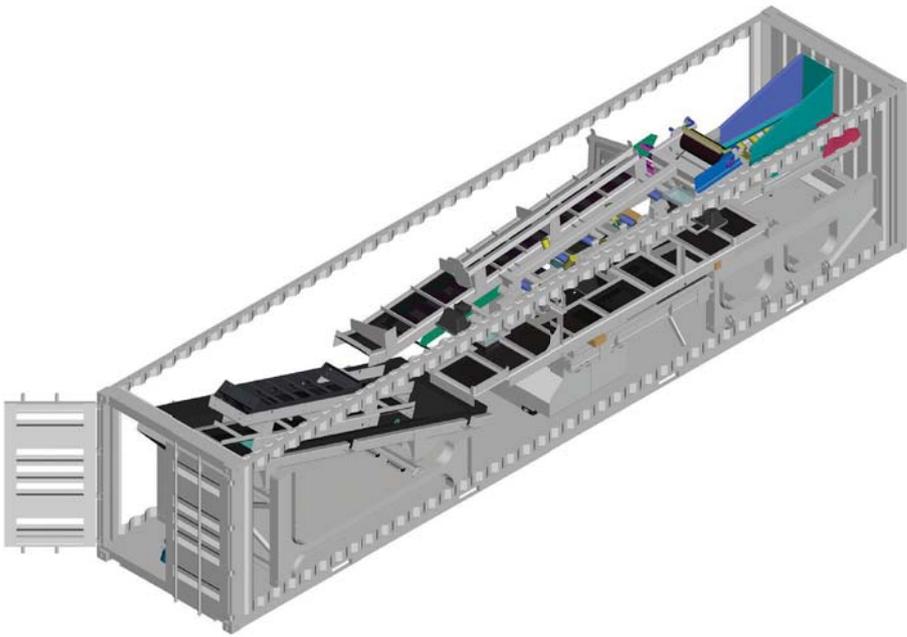
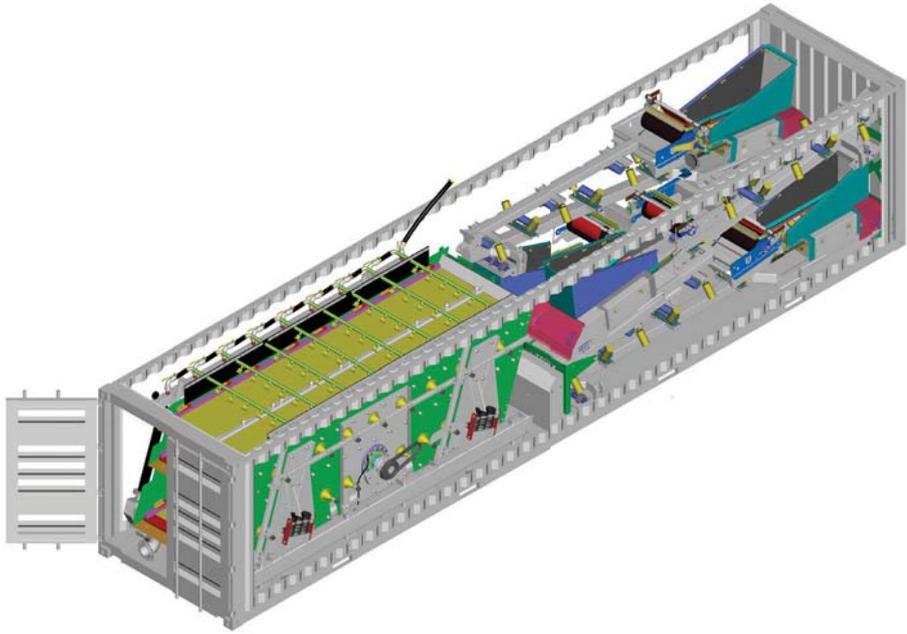
**AGGRESAND™ 206 – ABMESSUNGEN IM BETRIEB (MIT AUFGABESYSTEM)**  
**SANDGEWINNUNGSANLAGE MIT HOHER KAPAZITÄT**



## TRANSPORT-CONTAINER

- Transport in 4 bis 6 Open-Top-Containern mit 12,2 m (40 Fuß) Länge



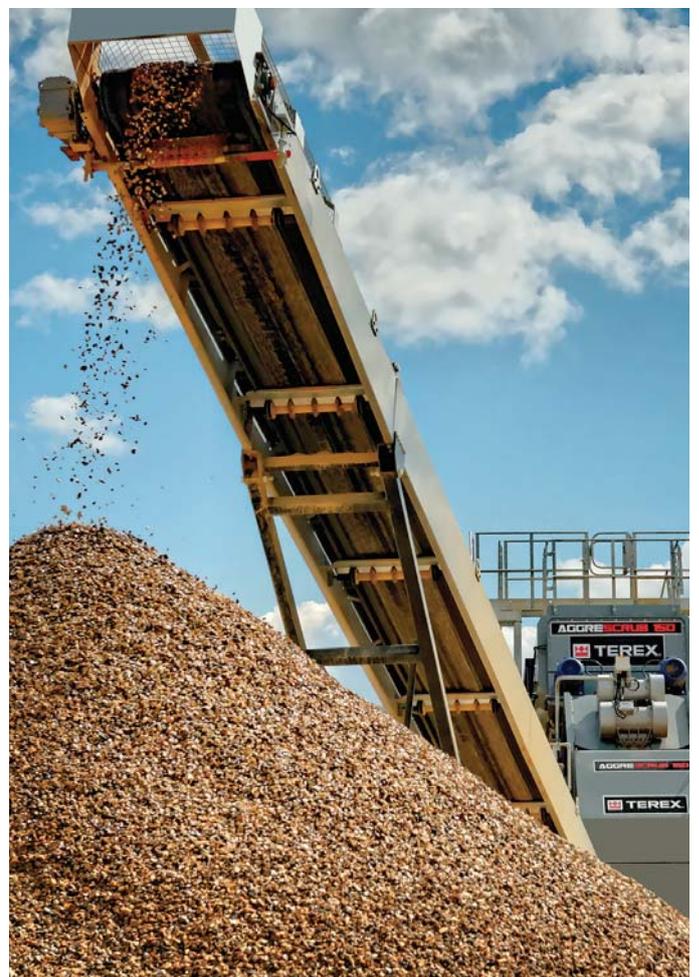




Aggresand™ 165, Irland



Zuschlagstoffsieb mit separaten Bebrausungsrohren



Integrierte Zuschlagstoff-Haldenbänder



AggreSand™ 206 und AggreScrub™, Broom, GB



3-Deck-Zuschlagstoffsieb, mit Schüttenwagen für Zugang



Radiale Haldenbänder



Hochmodernes Bedienfeld



Zentrifugalpumpen, zur Wartung ausziehbar

# TEREX WASHING SYSTEMS – KONTAKTDATEN

## Farlough Site

32 Farlough Road,  
Dungannon,  
Co. Tyrone  
Nordirland,  
BT71 4DT

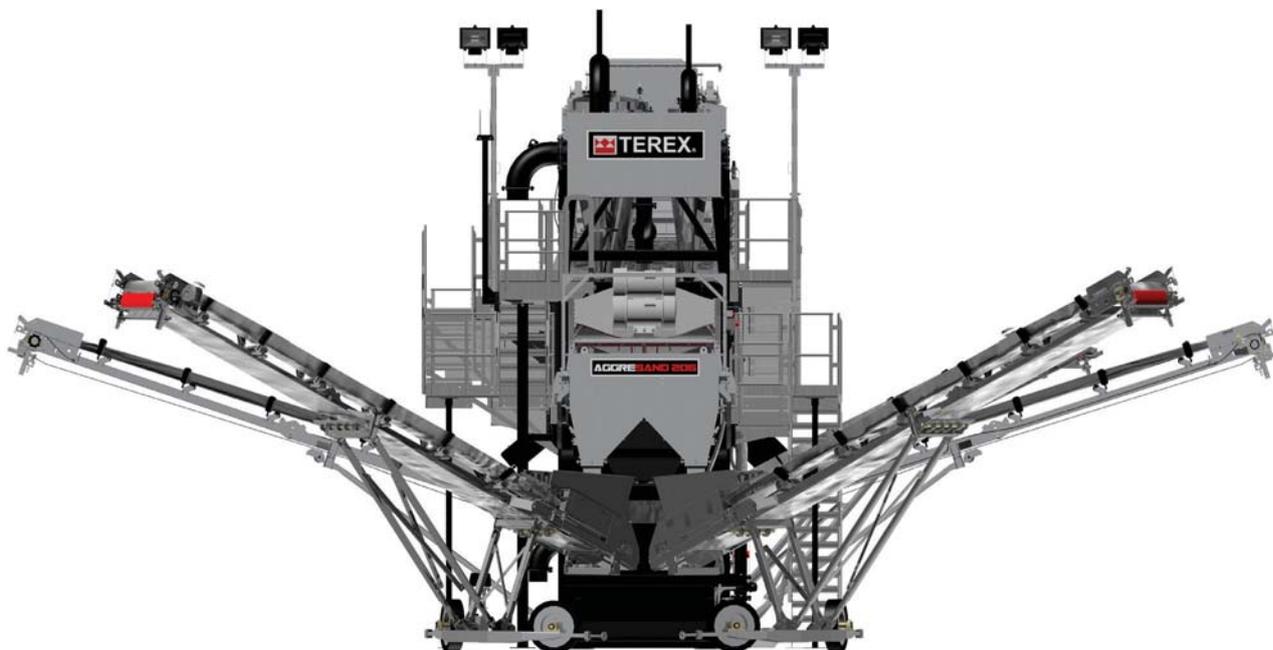
Tel.: +44(0) 28 8771 8500

E-Mail [TWS.sales@terex.com](mailto:TWS.sales@terex.com)

[www.terex.com/washing](http://www.terex.com/washing)

Linked   

Entdecken Sie die Videos von Terex Washing Systems  
auf YouTube: [www.youtube.com/terexwashingsystems](http://www.youtube.com/terexwashingsystems)



Gültig ab: Juli 2019. Produktbeschreibungen und Preise können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Fotos und/oder Zeichnungen in diesem Dokument dienen ausschließlich Illustrationszwecken. Informationen über den korrekten Einsatzzweck entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Bedienerhandbuch für das entsprechende Produkt. Zuwiderhandlungen entgegen den Anweisungen des entsprechenden Bedienerhandbuchs oder unverantwortliches Handeln können schwere oder tödliche Verletzungen zur Folge haben. Die einzige für unsere Ausrüstung geltende Garantie ist die schriftliche Standardgarantie für das jeweilige Produkt und den entsprechenden Kaufvertrag. Terex gewährt keine weiteren ausdrücklichen oder impliziten Garantien. Bei den aufgeführten Produkten und Dienstleistungen kann es sich um Warenzeichen, Dienstleistungszeichen oder Markennamen der Terex Corporation und/oder ihrer Tochtergesellschaften in den Vereinigten Staaten von Amerika und anderen Ländern handeln. Alle Rechte vorbehalten. Terex ist eine eingetragene Marke der Terex Corporation in den USA und zahlreichen anderen Ländern. © 2019 Terex Corporation.

 **TEREX**<sup>®</sup>  
**WASHING SYSTEMS**

**WASCHEN IN BESTFORM**